(19) 日本国特許庁 (IP)

①特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭58-190450

⑤Int. Cl.³ A 61 M 5/00

識別記号

庁内整理番号 6829-4C ❸公開 昭和58年(1983)11月7日

発明の数 2 審査請求 未請求

(全.8 頁)

匈可撓性液袋から液体を誘導注入する装置

②特 願 昭58-70865

②出 願 昭58(1983)4月21日

優先権主張 321982年4月22日33イスラエル

(IL) 3065580

❸1982年8月27日❸イスラエル

(IL) 3066665

愛発 明 者 サウル・レイビンソーン

イスラエル国リスホン・レジオ ン・オレー・ハガルダム・スト リート11

⑪出 願 人 サウル・レイビンソーン

イスラエル国リスホン・レジオ ン・オレー・ハガルダム・スト リート11

リート11

個代 理 人 弁理士 安達光雄

外1名

明 細 響

1.発明の名称 可撓性液袋から液体を誘導注入 する装置

2. 特許請求の範囲

2. 前記非弾性外被が弾性膨張装置の囲まれた部分より大幅に大きな容積を有する可換性材料よりなるので、旋外被は常時はしぼんでいるが

弾性膨張装置の囲まれた部分が膨張せしめます。 できたいでは、 でいるが、 で

- 4. 前記膨張アキュムレータが前記外被により 囲まれた膨張管を含む特許請求の範囲第3項に 記載の装置。
- 5. 前紀外被が前記事場管の容績より大幅に大きな容積の可換性材料よりなる特許時次の範囲第4項に記載の装置。
- 6. 前紀影張可能なパッグ・プレッサ装置が影 張空気装と該空気装の一側の剛性裏当板とを含

特開昭58~190450(2)

み、終スリーブが可撓性で前配被袋を受客して これを上記膨張空気袋の他側に圧接して保持す るようにできている特許請求の範囲第3項に記 載の装置。

7. 前記弾性膨張装置の第1および第2部分は 両方とも弾性空気袋の中間部分に注入液袋を圧 接保持するようにスリーブによって中間部分が 関まれた該弾性空気袋を含む単一装置より構成 され、咳空気袋の少なくとも一端部は上紀スリ ープより外側に突出し加圧液体を審圧する前紀 アキュムレータの役目をし、咳空気袋の上紀突 出端が前記非弾性外被により囲まれている特許 情求の範囲第1項に記載の装置。

8. 膨張性空気接と、該空気袋の一側の剛性裏当板と、注入液袋を受容してこれを上記空気気のの他側に圧接保持するようにした可摘性スリーブとよりなり、該スリーブは一端が上記剛性ストリップは一般の形をしていて、該可撓性ストリップは上記剛の形をしていて、該可撓性ストリップは上記剛性裏当板の周りに幾付けられ他端が該裏当板に

この形式の公知の袋押圧器を使用する場合の主な欠点の一つは膨張させた袋が被袋に与える圧力が、袋の容積の小さくなつた分だけを補償するため周期的に再膨張させなければ袋の容さでが減少する間に、大きく変化するということである。例えば、今日普通に用いられている300mggの圧力まで袋を膨張させる典型的なパッグは初期容量が500mに等しい出発時においては300mgg とり値かに大きく加圧されるのが普

対し固定されて上記影張性空気袋と注入液袋とを該ストップと裏当板との間に包むことができるようにした注入液袋に用いる影張性パッグ・プレッサ整備。

9. 前記剛性裏当板が可撓性スリーブ内に入れられていて、核可撓性ストリップは一端が上記 裏当板スリーブに固定され、他端が抜裏当板スリーブに着脱自在な固定装置により着脱自在に取付けられた特許請求の範囲第8項に記載のパッグ・プレッサ装備。

10. 前記影張性空気装がさらに可撓性スリープ 内に入れられてれを剛性裏当板スリーブに着脱 自在に取付ける着脱自在なファスナを含む特許 請求の範囲第9項に記載のパッグ・プレッサ装 値。

発明の詳細な説明

本発明は例えば患者の治療または外科手術中に必要とされる可撓性の液袋から液を誘導注入する禁虐に離する。

多くの場合、患者への液の投与は重力注入で

通であるが、容量が400 なに達した時には約300 mmg に、容量が約300 なに達した時には約には約270 mmg に、容量が約300 なに達した時には約230 mmg に、容量が100 なに達なった時は約200 mmg に低下する。こののでに達した時は約180 mmg に低下する。こののでは近した時は約180 mmg に低下する。こののでは近になりの容量が減少している間におこる圧力の間におこる圧力のでがある。これを避けるために、注入処置を必要にのでがある。これを避けるために、注入処置を必要にあるとは関をを終してのような連続のので必ずしも実施でなるとは限らない。

本発明の広範囲な態様によれば、手動のポンプ球と、この玉を操作することによつて可撓性 膨張装置に注入された流体によって膨張用ポン プ球に連結された上記可撓性膨張装置と、可撓 性被袋からの液の注入を誘導するために上記膨

特開昭58-190450(3)

本発明の一実施例になれば、膨張性空気袋と、
この空気袋の一側に設けた剛性裏当板と、注入
袋を受容してこれを膨張性空気袋の反対側と
接保持する袋用の可撓性パッグ・プレッサが損
供される。この実施では一端が裏当板の一端に対し固定された可撓性ストリップの形を取りに
がして、このストリップを剛性の裏当板の周りに
巻きつけ他端を裏当板に固定して、膨張性空気とを可撓性ストリップと剛性裏当板との間に納める。

れる圧力を表示する。

第1 図の注入装置は以上に記載した限りにおいては公知で一般に使用されている。しかし、先きに示したとおり膨張自在な空気袋 6 によった注入袋 2 に加えられる圧力は液の注入がおこなわれている 間、例えば注入液の流量が所定の低速度で注入液を投与するには不十分なまでの低水準に落ちないようにしようとすれば空気袋の頻繁な監視や再膨張を必要とするようなほど大幅に減少する。

本発明を添付の図面を参考に例として以下に 記載する。

第1図乃至第4図に示した実施例では、注入 すべき液は液袋の中味が見えるように通常は透 明のプラスチック材料でつくられた在来の可撓 性の被袋内に入れられる。液体の内容物を注入 することは例えばゴムなどの膨張自任な空気袋 6と、この空気袋 6 が膨らむと液注入袋 2 を空 気袋もにしつかりと圧接させた状態に保持する 可撓性スリーブ8とを含むパッグ。プレッサ 4 によつて誘導される。繊維スリープ8は好まし くはまた注入袋2の内容物が見えるようにする ため透明または半透明材料でつくられている。 パッグ・プレッサ4の膨張自在な空気袋6は管 12,13を介して手動のポンプ球10によっ て膨らませられる。注入袋2内の液は注入を受 ける患者に管148よび滴下液室18を介して 通常は静脈針(図示せず)によって送出される。 マノメータ18を設けて膨張した空気袋6の圧 力、従つて、空気袋 8 により注入袋 2 に伝達さ

てとやパッグ・プレッサ4の寸法を小さくした てとが含まれる。これらの利点は全て以下にさ らに詳しく記載する。

第1図の装置におけるアキュムレータ装置 20 の構造を第2図に説明する。従つて、この装置 20は好ましくは天然または合成ゴム製の弾性 管22を含み、この弾性管22は一端が管12 を介してポンプ球10に連結されるようにした 口金24と他端に背13を介してパッグ・プレ ツサ4の膨張自在な空気接もに連結されるよう にできた第2日金26とを備えている。この弾 性質22の上には例えばポリ塩化ビニル、ポリ 塩化ビニリデン、ポリエチレンその他の迸当な プラスチツク板材料のごとき可揚性の非弾性材 料の外被28が顕ねられている。上記二つの端 部口金24,26は譬22の両外端に固定され、 外被28は適当な手段、例えばクランプまたは 結紮糸29および30などによつて弾性管22 の上の端口金24,26に、それぞれ固定され ている。外被28の両端部は彫場皆22および

特開昭58-190450(4)

その端口会24および28の外径とほぼ同一直 径であるが、外彼の内径はその中心部へ向つて 増大し、膨張可能管22を膨らませていない時 はこの管22の包まれた部分より実質的に大き な容積を形成している。

とのように弾性管 2 2 が膨らませられてない 時は、この上側にあつて、可撓性ではあるが弾 性ではない外被28は第1図に実験で示すとお り強件實22の外面の用りに崩れがちである。 膨傷管22、特にその装厚の特徴は膨張のため 所定の圧力に達するまで管の膨張が始まらない ように週ばれている。従つて、ポンプ球10を 操作してパッグ・プレッサ4内の空気袋8を膨 らませる時に、アキユムレータ装置20内の弾 性管22は第2図に実線で示すとおり、非影摄 状態のままであるが、空気後6内の圧力が所定 圧力に達すると、管22は第2図に破線で示す とおり膨張し始める。珠10を操作することに よつて装置内に送込まれる空気の増加量は管22 の膨張によつて吸収されるので、空気後も内の

圧力は管 2 2 の膨張が実質的に非弾性外被 2 8 により制限されるまで比較的不変の状態である。 従つて、外被28は弾性實22の膨張を限定す るのみならず、所定圧力を超えようとする時は てれを明示する。この明示はこの時点における ポンプはの確何に対する抵抗の利加を「手でた えで磁じるとと」と外彼がその容積一杯にまで 膨減したことを視覚的に看取することとの両方 でおこなわれる。この時点はポンプ球10を挫 作中に操作する者にも他の観察者にもはつきり と示されるので、患者に危害を及ぼすことにな り兼ねない液柱入袋2の過圧の可能性は大きく 減少する。事実、多くの場合、注入圧を示すマ ノメータ18もなしで処置できるはどである。 パッグ・プレッサ装置4の空気袋6とアキュ ムレータ装置20の緊張質とがポンプ球10を 用いて膨らませられると、空気袋6の圧力は可

撓性スリープ8により注入接2に絶えず加えら れて注入袋2を空気袋8にしつかりと当接して 維持する。注入袋2の容量が減少するにつれ、

アキュムレータ装置20の膨温管22内の加圧 ガスは空気袋6に移送されて注入袋2の容量の 減少分を補うので注入袋の内容物が完全に患者 に投与され終るまで注入袋に対する圧力は比較 的一定に維持される。

アキュムレータ接近20の有する上記利点の ほかにアキユムレータ20は、注入被を完全に 投与するために注入袋 2 をほぼ一定圧に維持す る点において、また所定圧を超過せんとする時 を明示して不用意に注入被を過圧する恐れを少 なくする点において、パッグ・プレツサ自体の 構造に改良も加えさせている。一つの重要な利 点は空気量の一部は膨張管22によつて吸収さ れるので、膨慢空気袋8の大容量は不製である ので、バッグ・プレッサの構造をずつと小型に することができるということである。

第3図および第4図はこの利点を提供する第 1 図の装置におけるパッグ・プレッサ4の構造 を示す。

従って、第3図および第4図に示すパッグ・

プレッサ4は上記膨張空気袋6とこれを注入袋 2をしつかり当てて保持する可撓性スリープ8 とを含む。しかし、パッグ・プレツサ4はさら 化金減(例えばアルミニウム)またはプラスチ ツク製の硬い展当板40を含む。刷板40はそ の被軸に沿つて曲げられて、第3凶に示すとお り膨脹スリープもを受入れるための全体が凹面 を形成している。住人後2を膨脹空気後6に当 ててしつかり保持する可撓性スリーブ8には三 つの壁、即ち鯛破40の外面を開む外壁8mと、 注入袋2を囲む第2外壁8 bと、注入袋2と空 気傷 8 との間の中間験8 0 とが形成されている。 この中間壁8 ○には好ましくは捌口または窓84 が形成されるので注入袋2の中国部分は空気袋 6の中間に対ししつかりとじかに圧接される。

とうした配列によつてパッグ・プレッサ 4 が 公知のパツグ・プレツサより大幅にコンパクト な構造にできるのみならず注入袋2に加えられ る圧力が空気後6内の圧力にさらに十分に一致 することが判明した。空気袋6はアキュムレー

特開昭58-190450(5)

タ 2 0 の膨 設管 2 2 と直接に連通しているので、空気袋 8 内の圧力、従つて、注入袋 2 内の圧力は、注入袋 2 内の容量が注入中に減少しても実質的に不変に保持されることは理解されよう。

第5 図および第6 図は本発明の別の実施例を示し、この実施例ではパッグ・プレッサ4の膨 張性空気後8の機能と、アキユムレータ装置20の膨張管22の機能とは両方とも一つの弾性の 膨張性空気後によつて果されるようになつている。

世つて、第5図に示されるとおり、符号102で示された注入被接は膨張性空気接 1 つ 6 および可機性スリーブ 1 0 8 を含む全体を符号104で示すパッグ・プレッサと共に用いられる。第1図乃至第3図においては、空気接 1 0 6 はポンプ球 1 1 0 を用いて膨らませられ、注入後10 2 は管 1 1 4 と適下室 1 1 6 とを介して注入被を受取る患者に連結されていて、注入液袋10 2 に加えられる圧力はマノメータ 1 1 8 によつて示される。

内の加圧空気の当圧を制限すると共に、空気袋の膨張したアキュムレータの端部内の圧力が注入被袋102に加圧されるべき所定の圧力を超えようとする時は視覚と「感じ」とでこれを示す役目をする。

先きに示したごとく、第5図および第8図に 示したパッグ・プレッサ104はさらに第1図 万至第3段のアキュムレータ装置20の機能を 果す装置を含む。このために、膨張性空気袋 106は可摘性スリーブより大幅に大きな寸法 につくられているので、空気袋106は第5図 における突出部108 * および108 * によつ て示すように、スリーブの両端でスリーブより 突出している。これらの突出部は破110によ り送出される加圧流体を蓄圧するための弾性膨 張性空気装106のアキュムシータ部分を限定 する。アキユムレータ部分106m,106b の各々は第1図乃至第4図の外被28の材料と 同様な可撓性非膨張材料の外被 128 a , 128 b で囲まれている。各外被は空気袋106の非膨 **選アキユムレータ端部より大きな容積を有する** ので、常時はしぼんだまたは膨れていない状態 にあるが、端部106 a、106 b が予め決め られた容積まで膨張すると、膨張状態になる。 従つて、これら外被は端部108 m , 106 b

第7図および第8図に示すパッグ・プレッサ 装置は全体が符号204で示され、膨張性空気 袋206と、この空気袋の一側に設けた剛性裏 当板240と注入液202を囲み、これを膨張 性空気袋206の他側に圧接して保持するよう

特開昭58-190450(6)

にした全体を符号208で示す可換性スリーブとを含む。完全な装置はさらに影張した空気袋206の圧力を示すマノメータ218と、先きに記載した重要な利点を提供するアキュムレータ装置220とを含む。

第8図に詳細に示されるとおり、 措配自在な 固定装置は可撓性ストリップ 208の内面に取

本発明は上記三つの実施例を参考にして説明
したが、このはか種々の変型したが、このはか種々の変型したが用型の可能 4 位々の変型 よび 第1 図乃至 9 位 4 位 2 位 2 位 3 を注 4 位 7 を注 4 で 2 位 3 位 8 を注 4 で 7 位 8 を注 5 のを防止することをで 8 5 図 3 と 5 で 8 6 図の 装置 6 同様にすることをで 第 1 図乃至 9 4 図の 装置 6 同様にすることをで 8 6 0 の 4 2 0 の 4 2 0 0

その他種々の変型、一部改変型、応用型の実

付けられた咬み合うフックと突起よりなるプラスチックストリップ250と、剛性の裏当板スリープ241の外面に取付けられた咬み合うプラスチックストリップ252とよりなる。これら咬み合うプラスチックストリップは「ベルクロ」(登録商標T.M.)ストリップを用いて発文えない。

着脱自任な固定はさらに外側ストリップ 208の外端と剛性裏当板 2 4 1 の外面とに取付けられたスナップファスナ 2 5 4 および 2 5 6 を含む。さらに、膨慢性変気級 2 0 6 に対するスリーブ 2 0 7 にも瞬性裏当板スリーブ 2 4 1 の内面のファスナ 2 6 0 と協同する 着脱自任な工学 2 0 7 である。 さらに、空気袋 2 0 6 に対する 可能に性に 2 りーブ 2 0 7 は膨張パッグ・ブレッサ装置を使り一ブ 2 0 7 は膨張パッグ・ブレッサ装置を使り一下げておくためのループ 2 6 2 (第 7 図)を備えている。

図示の装置を使用するためには、先ず膨張性

確可能なることは明白であろう。

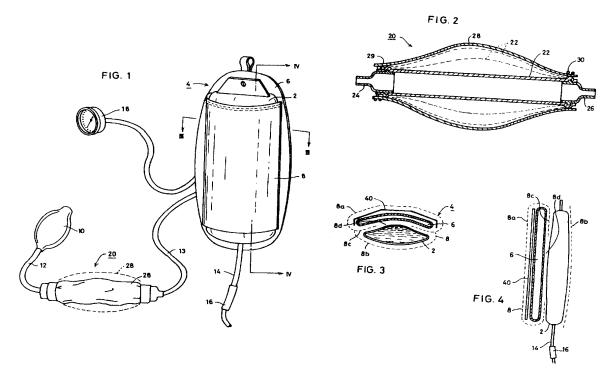
4. 図面の簡単な説明

なお図において、符号 2 , 1 0 2 , 2 0 2 は 可帰性注入被装、 4 , 1 0 4 , 2 0 4 は膨張性 パッグ・プレッサ、 6 , 1 0 6 , 2 0 6 は膨張

特開昭58-190450(プ)

性空気後、8 1 1 0 8 1 2 0 8 は可機性スリーブ、1 0 1 1 0 はポンプ球、2 0 1 2 2 0 はアキュムレータ、2 2 は膨張管、2 8 は非弾性外被、4 0 1 2 8 0 は剛性衰当板、1 2 8 4 1 は剛性衰当板スリーブ、2 5 4 1 は剛性衰当板スカーブ、2 5 4 1 は剛性衰当板スカーブ、2 5 6 はスナップファスナである。

特 許 出 躺 人 サウル・レイピンソーン



特開昭58-190450(8)

